

GRB-150

Especialmente concebidos para almacenar de manera óptima las botellas en su establecimiento, nuestros enfriadores son productos de gran calidad y fiabilidad reconocidos en el mercado desde hace años.



Elemento importante para cualquier distribuidor de bebidas tanto por su utilidad como su impacto en marketing. Aportamos las últimas innovaciones tecnológicas y el mejor diseño para el cliente.

Características

- Diseño tipo góndola con grupo en la parte inferior.
- Interior y exterior en chapa de acero.
- Fondo embutido con desagüe.
- Rodapié en acero esmaltado en color negro, con refuerzo para el grupo en la parte central.
- Tres puertas inyectadas, con la parte superior en acero inoxidable con acabado satinado y la inferior con contrapuerta en material termoplástico que actúa como barrera térmica.
- Dotación de un estante.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Control de temperatura mediante termostato mecánico.
- Paletizado unitario.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Ahorro de energía



Personalización

Opciones

- Personalizable con serigrafía.
- Tipo de material interior según especificaciones.

Datos Técnicos

| | |
|--|-------------------|
| Dimensión (mm)* | 1510 x 545 x 840 |
| Peso neto (Kg) | 75 |
| Volumen interior neto (L) | 230 |
| Capacidad latas 33cl / pet 500ml (uds) | 336 / 252 |
| Consumo eléctrico 24h (kWh) | 1,1 |
| Clase climática | CC1 (25°C/60% HR) |

| | |
|--|------------|
| Temperatura de trabajo (°C) | +2 / +6 |
| Refrigerante | R-600a |
| Voltaje/frecuencia | 230v/50Hz |
| Medidas serigrafía frontal (mm) | 519 x 1437 |
| Medidas serigrafía costados (mm) | 519 x 540 |
| Transporte contenedor 40' / camión 13m | 58 / 66 |